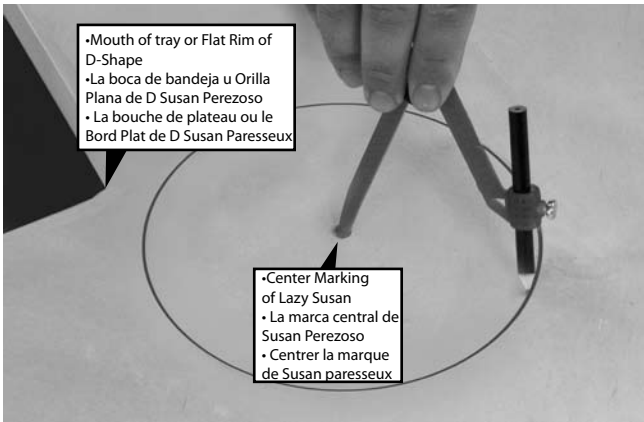


# Circular Bearing Installation Instruction

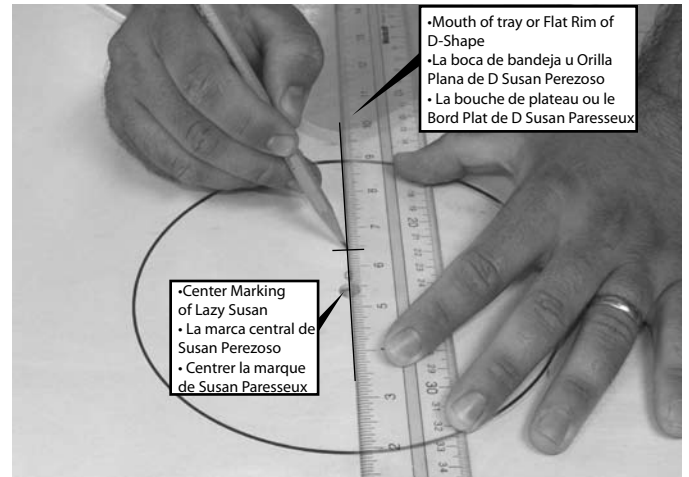
## Instrucciones de instalación del cojinete circular

### Installation d'un roulement annulaire

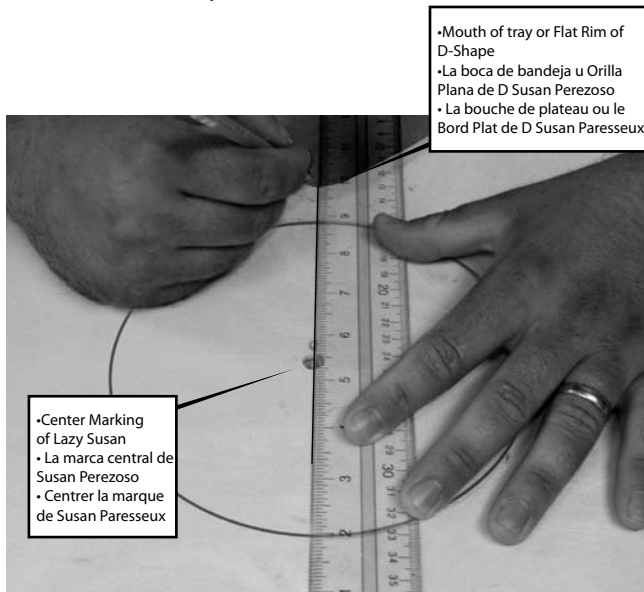
**We recommend building a simple wood jig for multiple installations.**



1. Use a compass to draw a 7" or 10" circle align bearing on center of tray. (The size of the circle is determined by the size of your bearing).
1. Use un compás para dibujar un círculo de 178 ó 254 mm (7 ó 10 pulgadas) para alinear el cojinete en el centro de la bandeja. (El tamaño del cojinete determinará el diámetro del círculo.)
1. Utiliser un compas pour tracer un cercle de 178 ou 254mm (7 ou 10 po) pour aligner le roulement sur le centre du plateau. \*(La taille du cercle est déterminée par la taille du roulement.

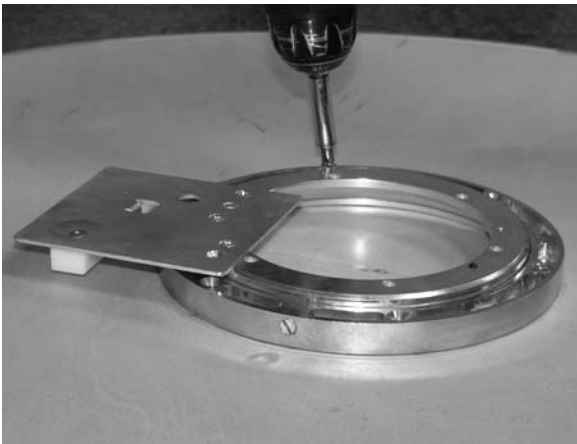


To prevent splintering, drill half way through on the back side and then the rest of the way through the front.  
Para evitar que la madera se astille, taladre orificios hasta la mitad del grosor en la parte posterior de la puerta y taladre el resto desde el frente.  
Pour éviter les éclats de bois, forer d'abord à l'arrière jusqu'à mi-chemin, puis terminer le forage en forant par le devant.

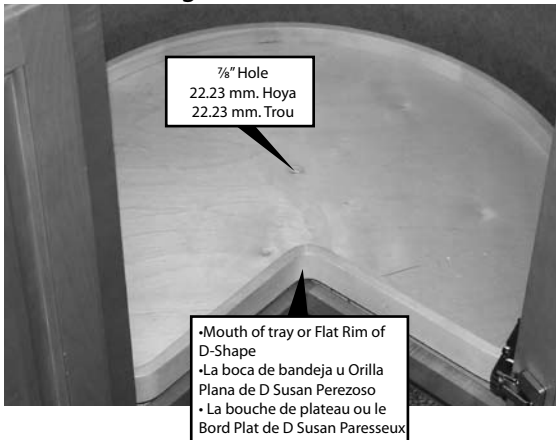


2. On the back of the tray, draw a line starting at the center of the mouth, through the center hole.
2. Dibuje en la parte posterior de la bandeja una línea que comience en el centro de la boca y atraviese el centro del orificio.
2. Au dos du plateau, tracer une ligne commençant au centre de la bouche, à travers le centre du trou.

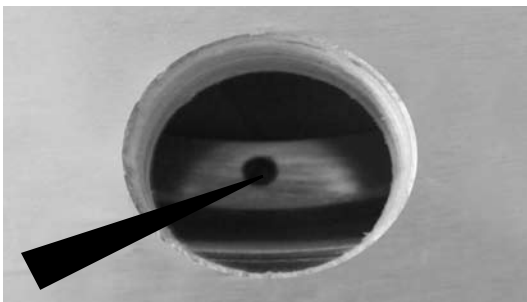
3. Place a mark on the line that you created in step 2 by measuring back from the center of the tray, 2½" for a 7" bearing and 4" back for a 10" bearing. Drill an ⅛" pilot hole using the pilot hole as a guide, drill a 7/8" hole half way through susan from the top, turn susan and continue drilling. **NOTE:** Check the alignment before drilling.
3. Haga una marca en la línea que dibujó en el paso 2; para ello mida desde el centro de la bandeja hacia atrás 63 mm (2 ½ pulg.) para un cojinete de 178 mm (7 pulg.) y 102 mm (4 pulg.) para un cojinete de 254 mm (10 pulg.). Taladre un orificio de 22 mm (7/8 pulg.) en el centro de la marca. **NOTA:** Verifique la alineación antes de taladrar.
3. Mettre une marque sur la ligne crée à l'étape 2, à 63 mm (2-½ po) du centre pour un roulement de 178 mm (7 po) et 102 mm (4 po) pour un roulement de 254 mm (10 po). Percer un trou de 22 mm (7/8 po) centré sur la marque. **NOTE**– Vérifier l'alignement avant de percer le trou.



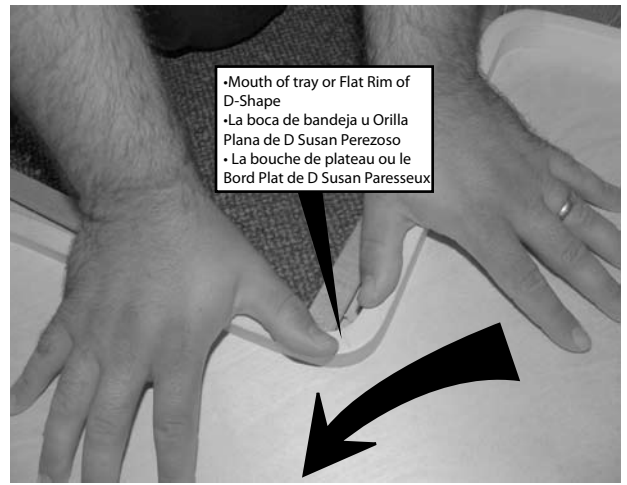
4. Install bearing to tray using (6) of the long screws provided.
4. Instale el cojinete en la bandeja con los seis (6) tornillos largos suministrados.
4. Installer le roulement sur le plateau en utilisant les six (6) vis longues fournies.



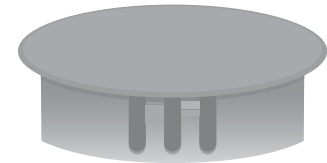
5. Set the unit inside the cabinet in its final position, ensuring that the door closes and the front edges are even.
5. Ponga la unidad dentro del armario en la posición final y asegúrese de que la puerta cierre y que los bordes delanteros estén a ras.
5. Mettre l'appareil à plat, à sa position finale dans le placard, en vérifiant que la porte se ferme et que le bord avant est aligné correctement.



6. Put one screw through the previously drilled 7/8" hole through the bearing, into the cabinet floor.
6. Introduzca un tornillo dentro del orificio de 22 mm (7/8 pulg.) que taladró previamente y a través del cojinete.
6. Mettre une vis dans le trou de 22 mm (7/8 po) percé précédemment et dans le roulement.



7. Push down on the front of the tray to ensure the set screws hold the bearing in place. Rotate the tray to the next hole on the bearing and install screws. Repeat for the 5 remaining installation holes.
7. Presione el frente de la bandeja hacia abajo para asegurarse de que los tornillos mantengan la bandeja en posición. Gire la bandeja hacia el siguiente orificio en el cojinete y repita el procedimiento con los otros 5 orificios de instalación.
7. Enfoncer l'avant du plateau pour assurer que la vis de blocage maintient le plateau en place. Tourner le plateau jusqu'au trou suivant sur le roulement et répéter pour les cinq trous 'installation restant.



8. Place the cap over the 7/8" hole on the top of the tray.
8. Ponga la tapa sobre el orificio de 22 mm (7/8 pulg.) que está en la parte superior de la bandeja.
8. Placer le couvercle sur le trou de 22 mm (7/8 po), sur le dessus du plateau.

A simple installation wood jig can be made for multiple installations.  
Un aparato sencillo puede ser creado para instalaciones de multiple.  
Un appareil simple peut être créé pour les installations de multiple.



2409 Plantside Drive Jeffersontown, KY 40299  
(800) 626-1126

I-SBS-TRI